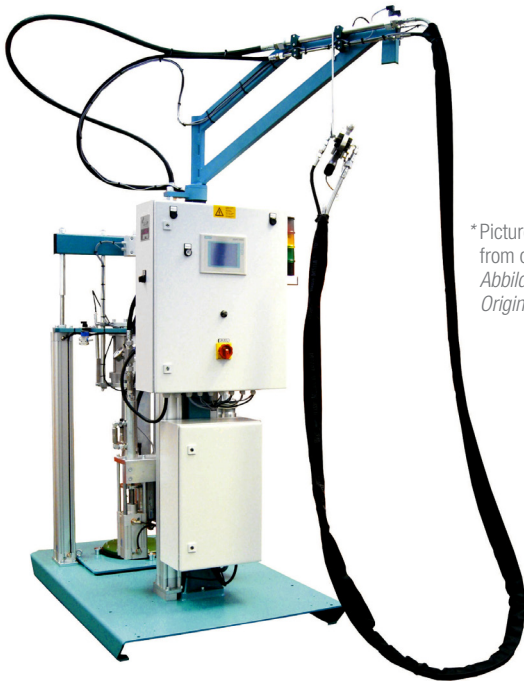


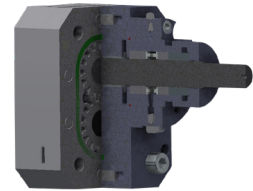
mastermix G 200

Mixing and metering system for accelerated 1c-adhesives with admixed water-paste
Misch- und Dosiersystem für beschleunigte 1K-Klebstoffe mit beigemischter Wasserpaste



*Example picture with version for 20 litre Hobbock
Beispielbild mit Ausführung für 20 Liter Hobbock

* Pictures may differ
from original product
Abbildungen können vom
Original abweichen



This strong and robust high performance unit was especially developed for requirements of modern booster materials. The infinitely adjustable mixing ratio is permanently controlled by a PLC-unit. The B-component (booster) can alternatively be processed from 600 ml foil, 310 ml and 1000 ml cartridges or 20 l hobbocks.

Diese sehr solide, robuste und leistungsstarke Anlage wurde speziell für die Anforderungen modernster Booster-Materialien entwickelt. Das Mischungsverhältnis ist stufenlos einstellbar und wird permanent überwacht. Die B-Komponente kann wahlweise aus 600 ml Folien, 310 ml und 1000 ml Kartuschen oder 20 l Hobbocks verarbeitet werden.

Technical data

outflow	depending on viscosity, temperature, batch of material etc.
A-side powered	pneumatic
B-side powered	pneumatic
power supply	3 x 400 V+N+PE/ 3,8 kW
compressed air requirement	6 bar, 600 l/min.
dimensions l x w x h	1500 x 1000 x 1800 mm
height with swivel arm	2500 mm
standard hose length	2500 mm
weight approx.	490 kg
article number	2519-0001-1000

Standard equipment*

- Siemens S7-1200 / touch panel / ethernet-ready for integration in future automation
- optical and acoustic pot life control
- signal light (visual alert for system messages)
- material shortage control
- overpressure safety device
- residual materials optimized following plate
- drum shortage control with pump stop
- maintenance free pump sealing system
- permanent mixing ratio control
- variably adjustable mixing ratio in the range of 100 : 1 to 100 : 10
- base purging possible
- 200 l A drum / B-component alternatively from 600ml foil, 310 ml or 1000 ml cartridges or 20 l hobbock
- B-component with gear pump driven by servomotor

*depending on the project, positions may differ

optional equipment

- material pressure regulator for pulsation reduction for A-component
- swivel arm prolongation
- swivel arm heightening
- working-hose prolongation
- special painting
- other drum sizes on request
- cartridge filling unit (1c and 2c)
- mobile unit, with wheels

Technische Daten

Ausstoßleistung	abhängig von Materialviskosität, Temperatur, Materialcharge etc.
Ansteuerung A-Seite	pneumatisch
Ansteuerung B-Seite	pneumatisch
Stromanschluss	3 x 400 V+N+PE/ 3,8 kW
Druckluftbedarf	6 bar, 600 l/min
Abmessung L x B x H	1500 x 1000 x 1800 mm
Höhe mit Schwenkarm	2500 mm
Standard-Schlauchlänge	2500 mm
Gewicht ca.	490 kg
Artikelnummer	2519-0001-1000

Standardausstattung*

- Siemens S7-1200 / Touch Panel / ethernetfähig für spätere Integration in automatisierte Anlage
- Optische und akustische Topfzeitüberwachung
- Signallicht für Systembenachrichtigungen im Display
- Materialmangelüberwachung
- Überdruckabsicherung
- Restmengenreduzierte Folgeplatte
- Fassleermeldung mit Pumpenabschaltung
- Wartungsfreie Pumpenabdichtung
- Permanente Kontrolle des Mischungsverhältnisses
- Variabel einstellbares Mischungsverhältnis im Bereich 100 : 1 bis 100 : 10
- Basisspülen möglich
- 200 l A-Fass / B-Komponente wahlweise aus 600 ml Folie, 310 ml oder 1000 ml Kartuschen oder 20 l Hobbock
- B-Komponente mit Zahnradpumpe angetrieben durch Servomotor

*Ausstattung kann je nach Projektanforderung variieren

Sonderausstattung

- Materialdruckregler zur Pulsationsverringering für A-Komponente
- Schwenkarmverlängerung
- Schwenkarmhöhung
- Verlängerung Arbeitsschlauch
- Sonderlackierung
- Andere Gebindegrößen auf Anfrage
- Kartuschenabfüllung (1K und 2K)
- Anlage mobil, mit Rädern

more options on request / weitere Optionen auf Anfrage