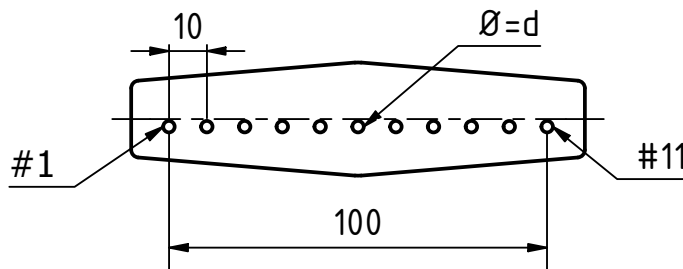




EN: Please mark the required drill diameters, respectively orifice shapes of the hole positions 1 to 11 in the table according to the remarks below.

DE: Bitte geben Sie die gewünschten Bohrdurchmesser, bzw. Lochformen der Lochpositionen 1 bis 11 in der Tabelle gemäß der untenstehenden Anmerkungen an.



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Possible holes/ Mögliche Löcher:

Circle/ Bohrung: 2mm 3mm 3,5mm 4mm 5mm


No hole/ Kein Loch: X

Triangle/ Dreieck: Δ

Square/ Rechteck: □

Date/ Datum:

Signature for Approval  
Unterschrift für Freigabe

 Misch- und Dosiertechnik GmbH mixing and metering  Georg-Fleischer-Straße 6 66914 Waldmohr Germany fon +49 (6373) 819980 fax +49 (6373) 8199820 email info@t-s-i.de web www.t-s-i.de	Ersatz für: (substitute for)	not calculating edges 0,5 x 45° broken		xxx=here mark part	general tolerance DIN ISO 2768 m + K		
	This drawing may be neither copied nor be made accessible unauthorized.  For the rest, the regulations about the legal protection count to copyrights and our AGBs.	draw.	day	name	checked	approved	Maßstab (scale)
		change Nr.					format
		day					Werkstoff (material)
	name					Zuschritt (cutting)	
						- X -	
						Oberflächenbehandlung (surface treatment) unbeschichtet (uncoated)	
Stückliste Nr. (parts list)	Benennung (description)					Zeichnungsnummer (drawing number)	
	Bestellzeichnung Gießleiste L=100mm Orderdrawing pouring bar L= 100mm					2001-1024-3C100 -V_____	